

BANDAS TRANSPORTADORAS METÁLICAS CON CADENAS LATERALES (CTD, CTN)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Banda transportadora metálica fabricada con malla de espiras (tipo SO) e incorporando cadenas laterales.

Está formada por mallas mano derecha y mano izquierda alternadas, unidas mediante varillas rectas, a las cadenas laterales. Estas cadenas suelen ser de eje hueco, puesto que las varillas van a cada paso de la cadena.

Existe la posibilidad de unir la malla de espiras a la cadena lateral cada cierto número de pasos mediante segundas varillas (Banda CTN).

Se pueden fabricar para la mayoría de pasos de cadena normalizada: $\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ " , 1" , 1.25" , 1.5" y 2".

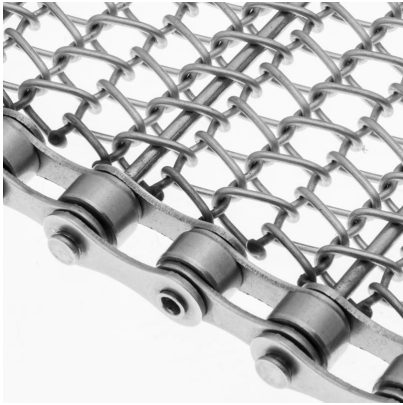
Banda con posibilidad de distintas combinaciones de malla metálica, cadenas laterales y aleaciones.

Los factores determinantes para utilizar cadenas laterales son:

- Diseño del transportador.
- Sincronización de distintos transportadores.
- Garantizar tracción en bandas bañadas en líquidos o lubricantes.
- Necesidad de avance uniforme y suave en cualquier situación de carga.
- Resistencia lateral de la banda.



Banda metálica con cadena lateral (CTD)



Banda metálica con cadena lateral unida cada n pasos (CTN)

PLANO DEL PRODUCTO

APLICACIONES

Industria alimentaria

Industria metal - mecánica

Industria de manutención
