

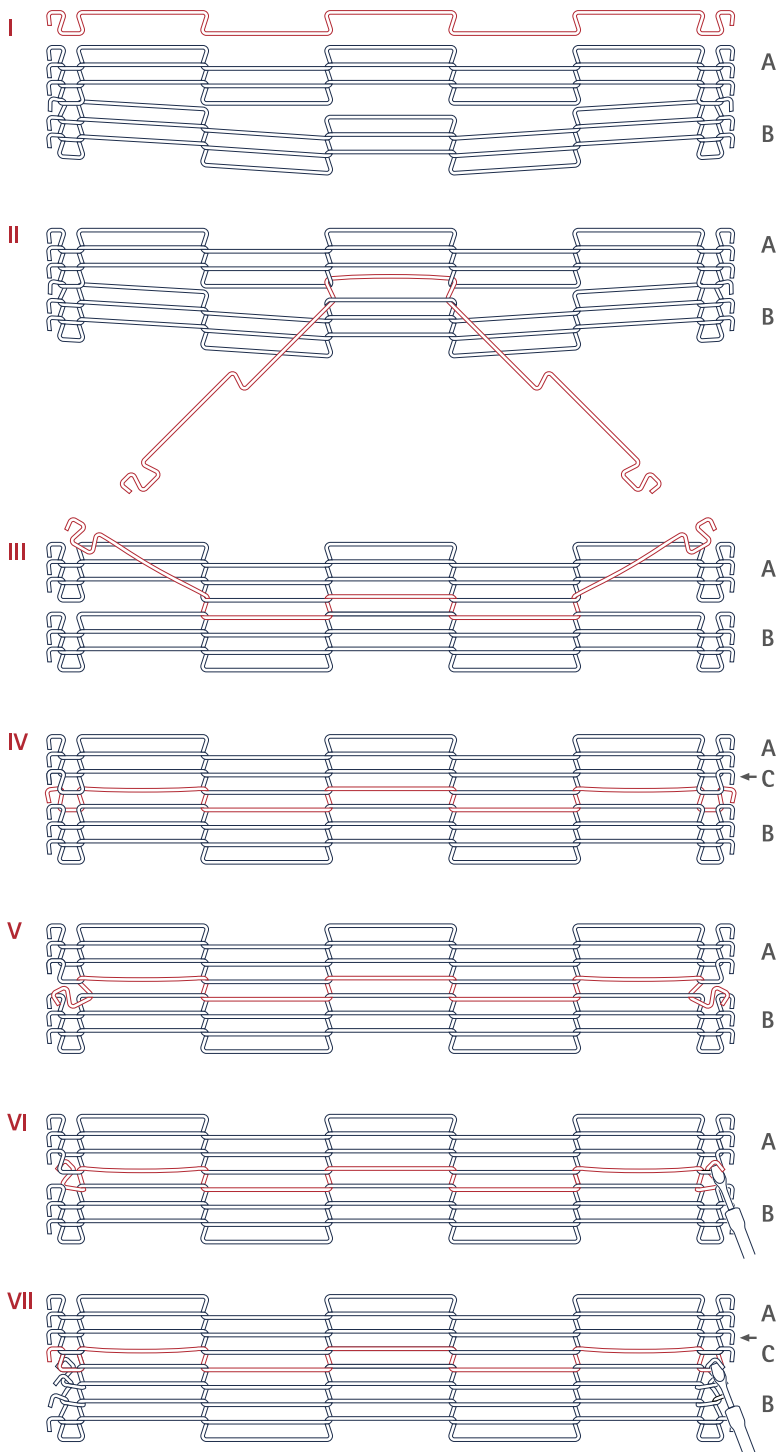


CAMPBELT[®]

CAMPBELT S.A. □
 Pol. Ind. AGRO-REUS. □
 C/ Santiago Rusiñol 46, 43206 REUS(TARRAGONA) □
 ESPAÑA □
 TEL +34 977318270 FAX+34 977321873 □
 www.campbelt.es campbelt@campbelt.es □
 NIF A58567140



BANDAS TRANSPORTADORAS METÁLICAS - BANDES TRANSPORTADORES METÀL·LIQUES - WIRE CONVEYOR BELTS - TAPIS TRANSPORTEURS MÉTALLIQUES



- I** Antes de hacer el empalme, quitar una varilla de la banda. Esta se usará como varilla de empalme. □
 - II** Colocar los extremos de la banda paralelos entre si y enlazar las dos orillas sobre las puntas "A" y "B". □
 - III** Ondular la varilla de empalme insertándola dentro de las varillas de los extremos de la banda "A" y "B". Se recomienda empezar con los módulos centrales. □
 - III** 1. Desenlazar las orillas finales que se enlazararon en el paso I. □
2. Empezando por el módulo que ha sido cosido de forma correcta, ondular la varilla de empalme según la ilustración, hacia la derecha y la izquierda y hasta los módulos pequeños de los laterales de banda. □
 - IV** Desenlazar la orilla "C" desde la punta "A" de la banda. □
 - V** Enlazar el primer doblez del módulo pequeño de las orillas de la varilla de empalme y conectar el primer doblez del módulo pequeño de las orillas "A" y "B" de la banda. □
 - VI** Usar un destornillador para enlazar la orilla de la varilla de empalme al módulo pequeño del extremo al final de la banda "A". □
 - VII** 1. Enlazar la orilla "C" a la orilla "A" con el módulo pequeño del lateral con el lamabre encima y enlazar la otra orilla del final de labanda "B" conectando el alambre. □
2. Alinear entonces la varilla de empalme. □
- NOTA: Los apartados "V" y "VI" no son aplicables a las bandas que no posean el módulo pequeño (orilla simple). En cambio se puede enazar la orilla de la banda "A" a otro módulo de la banda "B".